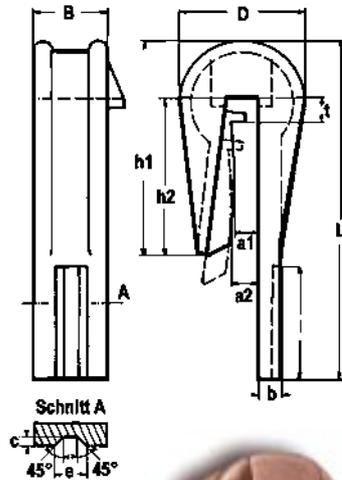


# Schnellspankontaktköpfe Typ KK

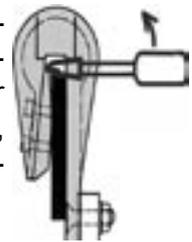
Selbstspannender Schnellspan-Kontaktkopf für Galvanikgestelle

## Maßtabelle in mm

Typ	KK 32	KK46
B	32	46
L	150	240
D	57	74
a1	10	10
a2	12	12
t	11	12
h1	95	127
h2	69	90
b	10	18
c	4	9
e	14	24
l	50	70
Gew.	kg	kg
Al	0,32	1,05
Ms+Cu	0,97	3,15



Der **ERKO**<sup>®</sup>-Kontaktkopf wird von oben nach unten auf die Waren- bzw. Kathodenschiene geschoben. Eine Spannplatte preßt die Kontaktfläche des Kopfes über die Keilwirkung der Gleitbahnführung gegen die Warenschiene, und stellt so die kraftschlüssige Kontaktierung her. Mit einem Handhebel, der zwischen die Warenschiene und eine am Kontaktkopf vorgesehene Nase geschoben wird, oder nur durch Gegendruck, läßt sich die Verkeilung leicht lösen.

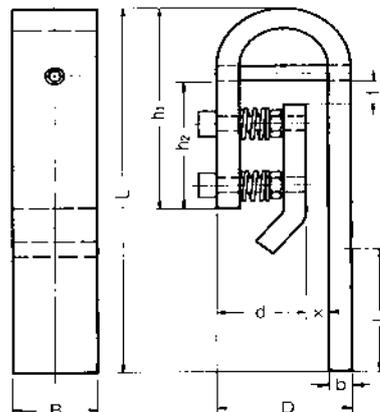


# Schnellspankontaktköpfe Typ FK

Selbstspannender Schnellspan-Kontaktkopf für Galvanikgestelle

## Maßtabelle in mm

Typ	FK 30	FK40
Ampere	1000A	2000A
B	30	40
L	150	180
D	d+x+b	
x	Warenschiene	
t	10	10
h1	82	103
h2	52	70
b	8	8
d	30	30
l	50	60
Gew.	kg	kg
Ms+Cu	0,65	1,25



Der **ERKO**<sup>®</sup>-Kontaktkopf FK wird von oben nach unten auf die Waren- bzw. Kathodenschiene geschoben. Eine gefederte Spannplatte preßt die Warenschiene gegen die Kontaktfläche des Kontaktkopfes.

Die Kontaktköpfe müssen für die jeweilige Warenschienenbreite ausgelegt sein. Diese sollten einen Toleranzbereich von  $\pm 0,5$  mm nicht über- bzw. unterschreiten.

Die Federvorspannkraft vergrößert sich nicht bei einer Erhöhung des Warenträgergewichtes.