

# Hochstrom-Kontaktbock

Eine Entwicklung aus der Praxis für die Praxis, langjährig erprobt und bewährt

**Keine Verschleißteile und Steuerungselemente**

**Anpressdruck verhält sich analog zum Beladungsgewicht**

**Keine Wärmeentwicklung** (Bei Erfüllung der techn. Voraussetzungen)

**Für vollautomatische Anlagen geeignet**

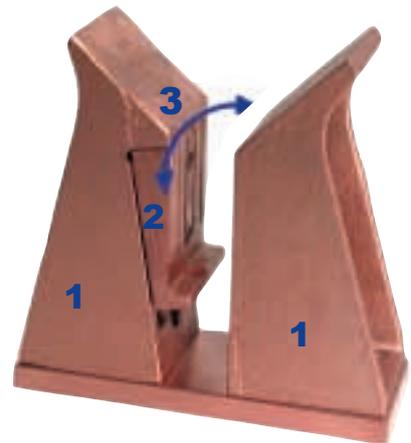
**Schneller Chargenwechsel**

**Optimaler Stromübergang**

**Wartungsfreundlich**

**Lange Lebensdauer**

**Selbstspannend**



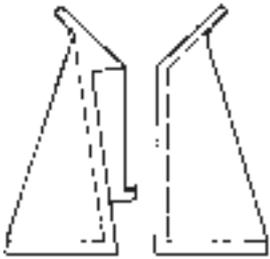
Zwei feststehende massive Kontaktgabeln (1) bilden das Grundelement des Kontaktbockes. Beim Einsetzen der Warenschiene wird eine in vertikaler Richtung bewegliche Keilplatte (2) nach unten gedrückt und so die kraftschlüssige Kontaktierung herbeigeführt.

Dabei verhält sich der Anpressdruck analog zum Gewicht der Warenschiene einschl. Beladung.

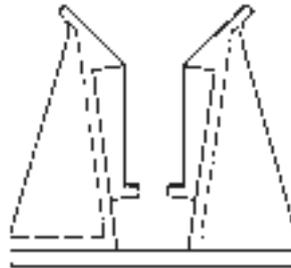
Die gefederte Aufhängung der Keilplatte erlaubt eine in Längsrichtung zur Warenschiene verlaufende Pendelbewegung (3), so daß geringe Differenzen in der Planparallelität der Kontaktflächen in Verbindung mit einer evtl. Durchbiegung der Warenschiene ausgeglichen werden.

Beim Anheben der Warenschiene löst sich die Verbindung automatisch. So treten weder durch das Einsetzen noch Herausheben Reibungen an den Kontaktflächen auf.

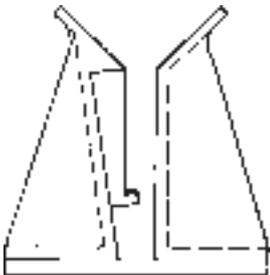
# Technische Daten Maße in mm



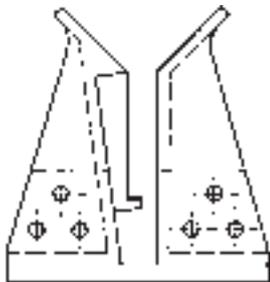
**Typ E**  
Für Einzelmontage auf vorhandenen, planebenen Unterbau.



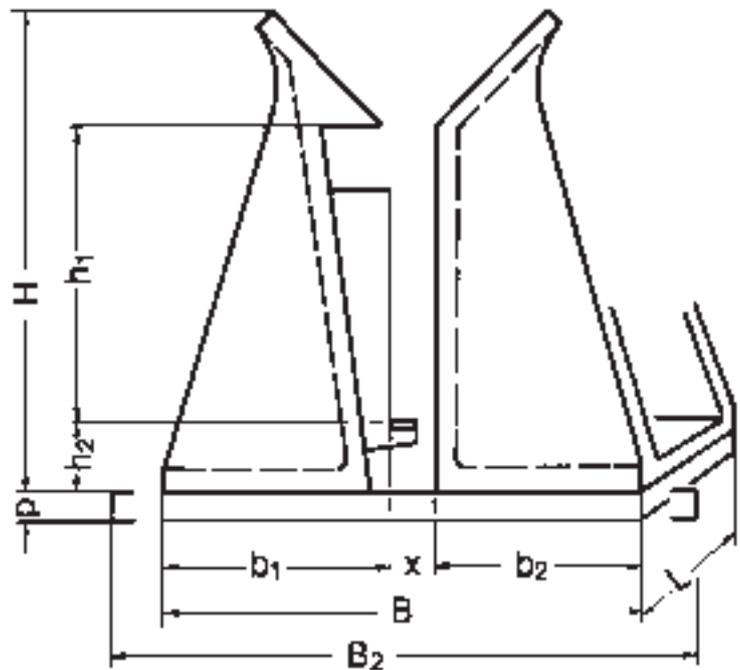
**Typ K-D**  
Mit doppelter Keilspannplatte, bei größeren Maßdifferenzen von Maß x.



**Typ K**  
Kompakt, unter Berücksichtigung von Maß x auf Grundplatte montiert.



**Typ K+s.A.**  
Für seitliche Stromzuführung eingerichtet.

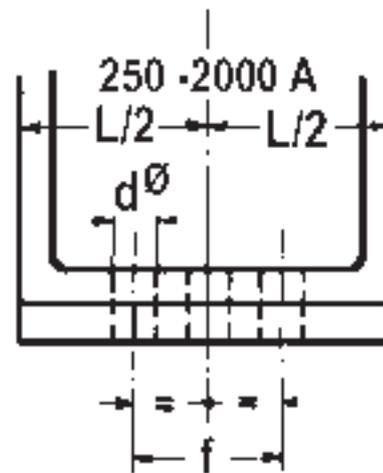
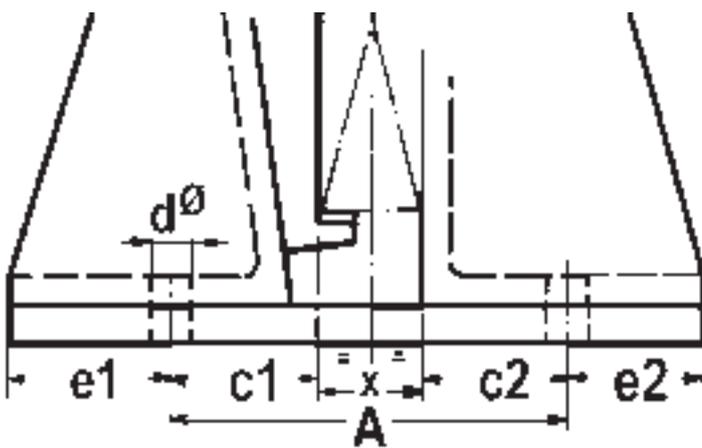
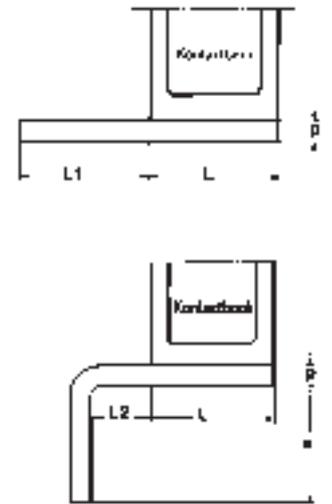


Typ	Kontakthöhe/Länge			Bauhöhe	P	Breite $B=b_1+x+b_2$			Gewicht	B2
	h1	h2	L			b1*	X	b2*		
250 A	60	17	40	105	15	55	Warenschiene X	50	1,8	Verlängerte Grundplatte nach Angabe, mit Isolierunterlage, Befestigungsbohrung und Isolierbundbüchsen
500 A	70	20	50	125	15	60		55	2,8	
1000 A	80	22	60	145	15	65		60	3,4	
2000 A	100	27	70	175	15	86		80	6,7	
3000 A	128	28	100	215	15	109		99	15,4	
4000 A	128	28	150	215	20	106		99	23,5	
6000 A	180	30	150	275	20	125		118	36,0	
8000 A	180	30	200	275	30	125		118	44,0	
10000 A	215	45	200	330	30	141		129	57,0	
12000 A	215	45	240	330	40	141		129	71,0	
20000 A	215	45	350	330	40	162		150	106,0	

40000 A zweiseitige Einspeisung = 2 X 20000 A  
Für Warenbalken ab  $x = 200$  mm + Ausführung K-D (zwei Keilspannplatten)  
Bei Maßtoleranz Maß x von mehr als -2,0 mm + Ausführung K-D  
\*Aus gußtechnischen Gründen Maßtoleranzen  $\pm 2$  mm

## Maßtabelle für Grundplatte in gerader und abgewinkelter Ausführung

Ampere	Abmessungen in mm				
	L	L1	L2	a	p
250 A	40	50	30	60	10
500 A	50	60	30	60	10
1000 A	60	70	30	60	10
2000 A	70	80	40	100	15
3000 A	100	110	50	100	15
4000 A	150	160	50	150	15
6000 A	150	160	70	150	15
8000 A	200	210	70	150	15
10000 A	200	210	100	200	15
12000 A	240	250	100	200	15



## Maßtabelle für Befestigungsbohrungen

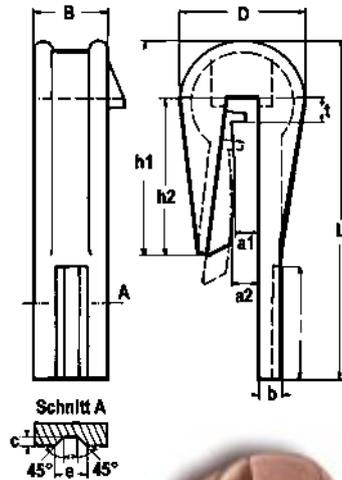
Ampere	A = C1 + X + C2			Abmessung in mm			
	e1 ±2	c1	Warenschiene X	c2	e2 ±2	f	d ∅
250A	12	43		30	20	L/2	9
500A	29	31		31	24	L/2	9
1000A	30	35		35	25	L/2	11
2000A	36	50		50	30	L/2	11
3000A	53	55		55	45	40	11
4000A	53	53,5		53,5	45	80	11
6000A	65	59		59	60	80	11
8000A	65	59		59	60	100	11
10000A	80	60		60	70	100	11
12000A	80	60	60	70	150	11	

# Schnellspankontaktköpfe Typ KK

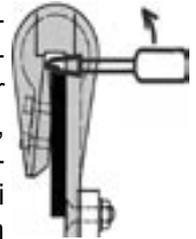
Selbstspannender Schnellspan-Kontaktkopf für Galvanikgestelle

## Maßtabelle in mm

Typ	KK 32	KK46
B	32	46
L	150	240
D	57	74
a1	10	10
a2	12	12
t	11	12
h1	95	127
h2	69	90
b	10	18
c	4	9
e	14	24
l	50	70
Gew.	kg	kg
Al	0,32	1,05
Ms+Cu	0,97	3,15



Der **ERKO**<sup>®</sup>-Kontaktkopf wird von oben nach unten auf die Waren- bzw. Kathodenschiene geschoben. Eine Spannplatte preßt die Kontaktfläche des Kopfes über die Keilwirkung der Gleitbahnführung gegen die Warenschiene, und stellt so die kraftschlüssige Kontaktierung her. Mit einem Handhebel, der zwischen die Warenschiene und eine am Kontaktkopfvorgesehene Nase geschoben wird, oder nur durch Gegendruck, läßt sich die Verkeilung leicht lösen. Bei Anlagen mit großen Badkapazitäten können die Köpfe gegen evtl. Lösen durch Badauftriebskräfte gesichert werden. Die Verriegelung rastet beim Aufhängen automatisch ein und wird beim Abnehmen der Warenstange oder des Gestell's über einen Kipphebel entriegelt.

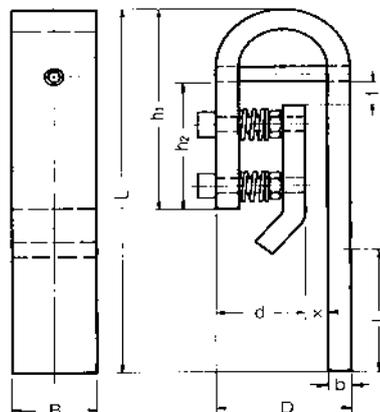


# Schnellspankontaktköpfe Typ FK

Selbstspannender Schnellspan-Kontaktkopf für Galvanikgestelle

## Maßtabelle in mm

Typ	FK 30	FK40
Ampere	1000A	2000A
B	30	40
L	150	180
D	d+x+b	
x	Warenschiene	
t	10	10
h1	82	103
h2	52	70
b	8	8
d	30	30
l	50	60
Gew.	kg	kg
Ms+Cu	0,65	1,25

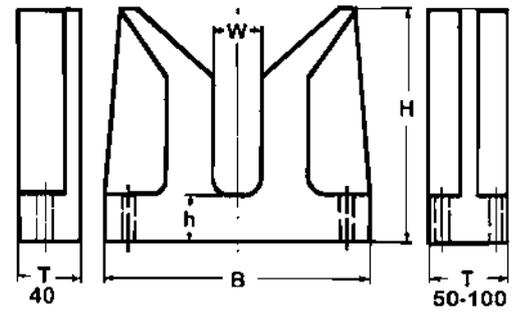


Der **ERKO**<sup>®</sup>-Kontaktkopf FK wird von oben nach unten auf die Waren- bzw. Kathodenschiene geschoben. Eine gefederte Spannplatte preßt die Warenschiene gegen die Kontaktfläche des Kontaktkopfes. Die Kontaktköpfe müssen für die jeweilige Warenschienebreite ausgelegt sein. Diese sollten einen Toleranzbereich von  $\pm 0,5$  mm nicht über- bzw. unterschreiten. Die Federvorspannkraft vergrößert sich nicht bei einer Erhöhung des Warenträgergewichtes.

# Kunststoff-Auflagebock

Maßtabelle *in mm*

Typ	B	H	T	h	W*
250 A	125	115	40	36	10
500 A	135	135	40	37	10
1000 A	150	155	50	39	20
2000 A	200	190	50	44	20
3000 A	245	230	80	45	30
4000 A	245	230	80	50	30
6000 A	290	290	100	55	30
8000 A	290	290	100	60	30
10000 A	350	345	100	70	30
12000 A	350	345	100	75	30



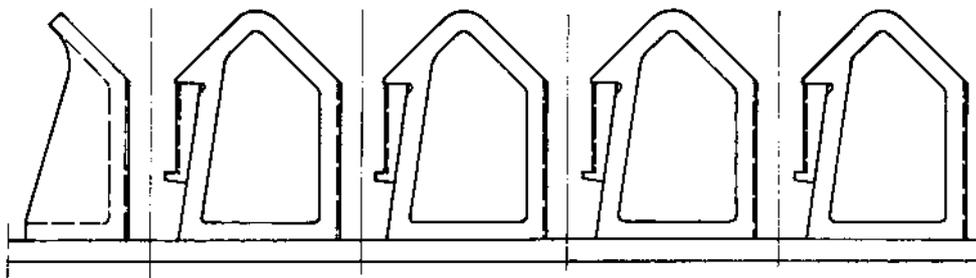
Sondergrößen auf Anfrage

Auf Wunsch mit Befestigungsbohrungen lieferbar

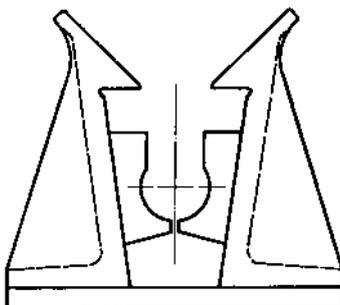
\* größere Breiten gegen Zuschlag siehe Preisliste

Werkstoff PE=Polyäthylen

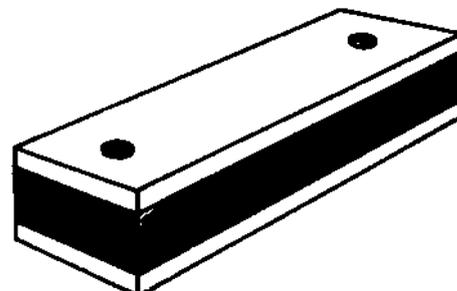
## Sonderausführungen



Reihenkontakte als Anodenhalter



Kontaktbock für runde  
Trommelkontaktschienen



Gummi-Metal-Isolier-Federelement

Siemensstraße 15 D-74722 Buchen Fon (+49) 06281/5201-0 Fax (+49) 06281/5201-49

Email [webmaster@erhardt-erko.de](mailto:webmaster@erhardt-erko.de)

Internet [erhardt-erko.de](http://erhardt-erko.de)